

RIPUNTATORI IDROPNEUMATICI



Subsolador Hidroneumático RABBIT

El subsolador hidroneumático RABBIT es una máquina operadora, adecuada tanto para tractores de orugas como para tractores con ruedas isodiamétricas (iguales), con potencias de 60 a 90 CV. Es muy versátil, utilizado para el trabajo, con 3 o 5 anclas, de terrenos de tipo invernadero con suelos francos, tenaces, tanto secos como húmedos, o con predominio de esqueleto (piedras).

ORIGINALIDAD

El chasis, pequeño, robusto y muy versátil, está dotado de enganches regulables, que mantienen la herramienta muy cerca del tractor, ofreciendo una notable ventaja en la maniobrabilidad y permitiendo incluso las maniobras más difíciles en espacios particularmente reducidos. El sistema de trabajo hidroneumático absorbe y soporta vibraciones y choques, previniendo la rotura de los componentes mecánicos más solicitados, y hace que la herramienta empuje al tractor y aumente su inercia, garantizando constantemente un perfecto agarre de las ruedas al suelo y ofreciendo grandes ventajas durante el trabajo ya que permite reducir el esfuerzo de tracción, los tiempos de trabajo, los costes de mantenimiento y el consumo de combustible. El sistema hidráulico de calibración de las condiciones iniciales de trabajo es de fácil aplicación y control: antes de empezar a trabajar, basta simplemente con regular con el manómetro la presión del aceite a la que estarán sujetos los pistones.

VENTAJAS DEL SUBSOLADOR HIDRONEUMÁTICO RABBIT "DI RAIMONDO"

Elevada seguridad para el operador, ofrecida por la estructura de la herramienta diseñada para prevenir cualquier riesgo y peligro durante el uso.

Máximo confort para el operador durante el uso, ofrecido por el sistema hidráulico que absorbe y soporta choques y vibraciones.

Alto ahorro de energía, ofrecido por el sistema hidroneumático que permite a la herramienta absorber menos potencia y al tractor consumir menos combustible.

Extrema simplicidad de uso de la herramienta, ofrecida por el sistema de regulación inicial del aceite de fácil aplicación.

Excelentes resultados y mejora de la productividad del terreno, ofrecidos por las anclas diseñadas para una mejor fisuración y aireación del suelo.

Gran reducción de los costes de mantenimiento, ofrecida por la elevada fiabilidad de la estructura de la herramienta construida con aceros de alta resistencia mecánica.

Óptima inversión válida y segura gracias a las características de la herramienta que garantizan una larga duración en el tiempo y una excelente eficacia en el trabajo.

Prueba en campo

Probado tanto en terrenos de tipo suelto como en terrenos de textura media dotados de arcilla y limo. Con una sola pasada, el ancla fue capaz de proporcionar una perfecta fisuración vertical del suelo y el desmenuzamiento de los macroterrones gracias a la óptima acción de perturbación que permitió también descubrir los órganos perennes de las malas hierbas para exponerlos a los agentes atmosféricos y desvitalizarlos. El efecto de este tipo de trabajo ha permitido una penetración uniforme del agua en el suelo y una óptima aireación del terreno.

Datos técnicos

						
Modelo	ANCHO TOTAL	DISTANCIA ENTRE HILAS	ANCHO DE TRABAJO	PROF. MÁX. DE TRABAJO	PESO	POTENCIA
	CM	CM	CM	CM	KG	HP
RABBIT 3	130	55,5	130	40	340	50-80
RABBIT 3/5	140	30	140	40	430	50-90